



**Les forets taraudeurs de VÖLKEL** sont conçus pour permettre le taraudage avec les perceuses électriques sans fil et perceuses à main à inversion vissage/dévisage.

Ils conviennent aussi pour le taraudage avec les perceuses à colonne. Leur domaine d'utilisation est l'usinage de l'acier, des métaux non ferreux et des matières plastiques (jusqu'à 600 N/mm<sup>2</sup> de résistance à la traction). Seuls les filets de trous débouchants jusqu'à une profondeur maximale de filetage de 1 x D peuvent être réalisés. Ces embouts sont particulièrement utiles pour les travaux de montage et les petites séries. Veillez à un alignement exact de l'axe de l'outil et de celui du trou et utilisez une huile de coupe appropriée.

Les caractéristiques techniques ci-dessous sont données pour le taraudage avec une perceuse électrique sans fil ou une perceuse à main:

Dimensions	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
Ø d'avant-trou	2,5 mm	3,3 mm	4,2 mm	5,0 mm	6,8 mm	8,5 mm
Régime maxi.	1600 rpm	1200 rpm	950 rpm	800 rpm	600 rpm	450 rpm